

Plante N° 610 - Jagodina

Produit installé	Solvent recovery
Secteur d'application	Flexible packaging
Débit	150000 Nm ³ /h
Polluants traités	Hexane
Concentration	11.00 g/Nm ³
Année d'installation	2014
Continent	EUROPE
Pays	Serbia

Effluents gazeux purifiés

438.0M m³

Volume total traité à ce jour

COV abaissé

4818 t

Quantité totale abaissée à ce jour

CO₂ non émis

9.6k t

Total du CO₂ non émis à ce jour

Solvant récupéré

9.6k t

Volume total traité à ce jour
